

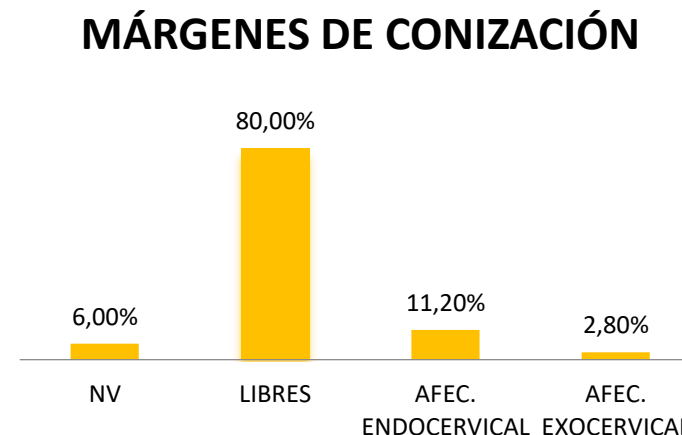
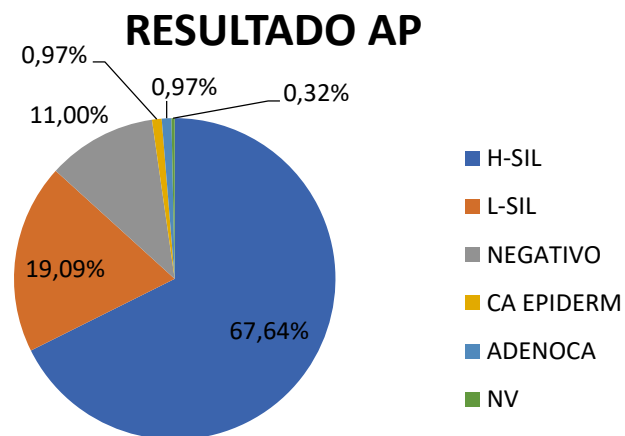
VALORACIÓN DE MÁRGENES DE CONIZACIÓN EN NUESTRO CENTRO



****M^a Magdalena Nae Frangulea, **Mónica Noelia González Fadrique, **Diego M^a Pich-Aguilera Barroso, **Marina Inés Bataller Canet, **Carmela Castro Esteban, **Isabel García, ** Hospital Universitario Río Hortega Valladolid**

OBJETIVOS: La afectación de los márgenes de conización realizados por neoplasia intraepitelial, sea cual sea el grado, está en íntima relación con riesgo de enfermedad residual o recidiva en comparación con los casos de conizaciones que tienen los márgenes libres de afectación. Realizamos un estudio en nuestro centro con el objetivo de valorar la afectación de márgenes de conización para mejorar la técnica quirúrgica y disminuir las reconizaciones realizadas por enfermedad residual o recidiva,

MATERIAL Y MÉTODOS: Estudio descriptivo retrospectivo de 310 conizaciones realizadas entre enero de 2022 y diciembre de 2024, coincidiendo con la introducción de la conización guiada por colposcopia. El 54% se realizó con anestesia local y control colposcópico, y el 46% en quirófano con anestesia raquídea o sedación. Todas se llevaron a cabo con asa de diatermia. La edad media de las pacientes fue de 41,92 años (rango: 23-71). La indicación principal fue H-SIL histológico (90%), seguida de L-SIL persistente (5%) y discordancia anatomo-patológica en 10 casos.



CONCLUSIONES: La AEPCC establece como estándares de Calidad para las Unidades de Patología Cervical que el porcentaje de conizaciones con márgenes positivos para lesión debe ser inferior al 20%. En nuestro centro, solo un 70% de los márgenes se encontraban libres. El borde más frecuentemente afectado es el endocervical. Las posibles áreas de mejora serían: realización de las conizaciones guiadas por colposcopia (lo hemos introducido en nuestro centro de forma reciente), realización de toma endocervical siempre que la zona de transformación sea tipo 3 para adecuar el tipo de conización según el resultado. Otro punto a mejorar es evitar la excesiva fulguración de la pieza de conización para tener bordes valorables.